

PRESIDENTE

Cristiano Mroginski

VICE-PRESIDENTE

João Renato Dias dos Santos

DIRETOR ADMINISTRATIVO

Celso Cardoso

DIRETOR FINANCEIRO

Cesar Yoshio Kawakami

DIRETOR DE ESPORTE

João Renato Dias dos Santos

2026/2029

DIRETOR DE PATRIMÔNIO

Eduardo Sonda

CONSELHO FISCAL

Djoney Rafael dos Santos

Giolana Mascarenhas da Cunha

José de Jesus Lopes de Viegas

Manoel Shizuo Fujii Junior

Marcus Benigno Marques dos Santos

Paola Santos Moraes

2026/2029